

Nom LIANT EXTRA SÉCHAGE RAPIDE À L'AIR
BRILLANT
Définition : Email à séchage rapide à l'air
Code : 7D.1.K1

Catégorie: Top coat
COV (prêt à l'emploi) : 540 g/l
Produit en dehors des utilisations visées au
2004/42/CE

NATURE DU PRODUIT

Synthétique à base de résines alkydes à séchage rapide à l'air.

UTILISATIONS GÉNÉRALES

Charpentes métalliques, produits sidérurgiques, machines agricoles, silos, etc.

MODE D'APPLICATION

PRÉPARATION DE SURFACES

Le nettoyage de la surface d'application doit être total et minutieux et constitue une condition fondamentale et nécessaire pour obtenir un résultat positif du cycle de peinture.

- **Surfaces ferreuses** : Éliminer soigneusement toute trace de rouille, de calamine, d'huile et d'humidité, par sablage SA2 1/2 ou nettoyage mécanique très soigné, suivi d'un dégraissage à l'aide de solutions aqueuses de tensioactifs ou de diluants organiques. Appliquer une couche d'apprêt, comme notre Primer 7I.2 ou 7I.4. Lorsque le primaire est complètement sec, appliquer le 7D.1. couche de finition. Le produit possède également des propriétés d'adhésion directe sur le fer.
- **Tôle galvanisée** : Ponçage précis à l'aide de gros grains Scotch Brite, suivi d'un dégraissage soigneux à l'aide de diluants. Apprêts recommandés : Wash primer 4I.9. Primaire époxy 2I.3
- **Aluminium** : Traitement au chromate ou au chromate de phosphore ou ponçage délicat suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants organiques. Apprêts recommandés : Époxy Primer 2I.3. ou Wash Primer 4I.9

PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélanger soigneusement jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes. Diluer avec notre diluant synthétique OG.005 ou notre diluant nitro OG.002 à 15% pour atteindre une viscosité de 20-24" Ford 4 à 20°C.

APPLICATION

Mélange d'Air : buses de 1,4-1,7 mm de diamètre et 3-5 atm de pression.

Sans Air : buse 0,09 pouces, pression 180-240 bar, sans dilution.

Rouleau ou pinceau¹ : uniquement pour les grandes surfaces.

DONNÉES TECHNIQUES

TYPE DE PRODUIT : Produit mono-composant

ASPECT DU FILM (ASTM D 523) : Gloss, 90 ± 3 brillant

COULEURS: Sur demande (en utilisant le liant 7D.1.K1 au rapport 80/20 avec les colorants du système de teinture base solvant)

POIDS SPÉCIFIQUE (ISO 2811) : 0,99 (± 0,08) g/cm³ prêt à l'emploi

¹Vous aurez peut-être besoin de l'additif antimousse OC.009 afin d'éviter la formation de bulles lors de l'utilisation de ces outils.

Nom LIANT EXTRA SÉCHAGE RAPIDE À L'AIR

BRILLANT

Définition : Émail à séchage rapide à l'air

Code : 7D.1.K1

Catégorie: Top coat

COV (prêt à l'emploi) : 540 g/l

Produit en dehors des utilisations visées au
2004/42/CE

VISCOSITÉ DE FOURNITURE

(DIN 53211) :

Ford 8 15" à 25°C (± 3")

CONTENU SOLIDE :

48% (±3%)

RÉSIDU SEC :

48 % (±2 %)

SÉCHAGE À 20°C

Sécher à la poussière : 20-30 minutes

Hors empreinte : 3-6 heures

Durcissement total : 24-36 heures

Séchage forcé 30 minutes à 60°C

Résistance chimique maximale : Un après 14 jours

COUCHES RECOMMANDÉES : Une couche croisée

ÉPAISSEUR² : 40-50µm

RENDEMENT THÉORIQUE³ : 10-12 m²/kg

REPEINTURE : après 24 heures mouillé sur mouillé ou après 4 semaines de durcissement complet, ponçage préalable.

STABILITÉ AU STOCKAGE : 18 mois pour le produit conservé en emballage fermé, dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source de chaleur.

²Considérant un film sec.

³Le rendement théorique a été calculé pour l'épaisseur proposée et sur des surfaces planes et régulières.
